



# S.S.D. MONTEFANO CALCIO

Festeggiamenti dei 50 anni di attività calcistica

*Incontri società, scuola, famiglia*

Montefano, Teatro "La Rondinella" - mercoledì 8 giugno 2022, ore 21.00

## LA GIUSTIZIA SPORTIVA PRIMA E DOPO LA RIFORMA DEL CODICE



- **Dott. Guglielmo dell'Arciprete**

AGENTE SPORTIVO

- **Avv. Andrea Marchiori**

GIUDICE SPORTIVO DELEGAZIONE PROVINCIALE MACERATA

- **Prof. Stefano Pollastrelli**

DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO DI GIURISPRUDENZA  
DELL'UNIVERSITÀ DI MACERATA

- **Avv. Giammario Schippa**

GIÀ PRESIDENTE DELLE CORTE D'APPELLO  
DI GIUSTIZIA DELLE MARCHE  
GIÀ VICE PRESIDENTE LEGA NAZIONALE  
DILETTANTI

- **Prof. Stefano Villamena**

DOCENTE DIRITTO AMMINISTRATIVO  
E GIUSTIZIA SPORTIVA



FIorentINA

SOCIETÀ AFFILIATA PREMIUM

**E' gradita prenotazione al 0733 852758 (Montefano Calcio) o 340 5189776 (Luca Baiocco)**

**Conduce la serata Andrea Verdolini "TVRS"**

**INGRESSO LIBERO**